

## Серія ANKYLOPP

Код продукту  
**F60 007 BK55 1000**

Опис продукту  
**PP-H 30% Скловолокно, колір чорний  
(стабілізований термічним  
старінням)  
PP-H %30 GLASS FIBER BLACK (heat-aging  
stab.)  
Для лиття під тиском**

Загальні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 1183	Густина Density	-	гр/см <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup>	1,11
ISO 307	Відносна в'язкість Relative Viscosity (RV)	%1(m/v) in %96 (m/m) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	RV	-
ISO 307	Число в'язкості Viscosity Number (VN)	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	мл/гр ml/gr	-
ISO 3451	Зольний залишок Ash Content	750°C 30 хв	%	30
ISO 62	Водопоглинання Water absorption	Насиченість у воді при 23°C	%	1,2
ISO 62	Водопоглинання (рівноважне значення) Water absorption (Equilibrium value)	50% відносна вологість (RH), 23 °C	%	0,5

Технологічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
Матеріал поставляється у вологостійкому пакуванні, готовий для обробки. Максимально рекомендований вміст води для кращої обробки складає 0,10%. Типові умови в осушувачі: температура 60° C, точка роси -20° C або нижче, час 2-4 години або більше				
ISO 11357-1/-3	Точка плавлення, ДСК (диференційна скануюча калориметрія) Melting Temperature, DSC	-	°C	165
-	Температура плавлення, для процесу лиття Melt Temperature, for processing	-	°C	210 - 230
-	Налаштування циліндра Cylinder Settings	-	°C	210 - 240
-	Конструкція гвинта Screw Design	-	-	Уніфікований
-	Температура форми, лиття під тиском Mould Temperature, injection moulding	-	°C	40 - 60
ISO 294-4	Усадка при литті (паралельно) Moulding shrinkage (parallel)	2 мм	%	1,60
ISO 294-4	Усадка при литті (нормально) Moulding shrinkage (normal)	2 мм	%	1,90

Механічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 527-2	Модуль пружності при розтягуванні Tensile Modulus	23°C	МПа	5000
ISO 527-2	Модуль Юнга Young Modulus	23°C	МПа	6250
ISO 527-2	Межа міцності при розриві Tensile Strength at Break	23°C	МПа	90,0
ISO 527-2	Межа міцності при розтягуванні Tensile Strength at Yield	23°C	МПа	65,0
ISO 527-2	Подовження при розриві Elongation at Break	23°C	%	4

ISO 527-2	Подовження при розтягуванні Elongation at Yield	23°C	%	2,5
ISO 178	Модуль пружності при згині Flexural modulus	23°C	МПа	5700
ISO 178	Міцність на згин Flexural Strength	23°C	МПа	105
ISO 179	Ударна міцність по Шарпі з надрізом Charpy notched	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-
ISO 179	Ударна міцність по Шарпі без надрізу Charpy unnotched	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-
ISO 180/A	Ударна міцність по Ізоду з надрізом Izod notched impact	23°C	кДж/м2	12,0
		-30°C		-
ISO 180/A	Ударна міцність по Ізоду без надрізу Izod unnotched impact	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-

Термічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 1133	Показник плинності розплаву по масі (MFR) і за об'ємом (MVR) MFR/MFI (Melt Flow Rate)	230 °C 2,16 кг	гр./10 хв	4,5 – 8,0
ISO 1133	Об'ємна швидкість розплаву (MVR) MVR (Melt Volume Rate)	275 °C 2,16 кг	см <sup>3</sup> /10 хв	-
ISO 306	Температура розм'якшення по Вікат (VICAT) (температура розм'якшення під навантаженням) VICAT	50 Н - 50°C/год	°C	142
ISO 75-2	Температура деформації під навантаженням – А HDT A	1,80 МПа	°C	142
ISO 75-2	Температура деформації під навантаженням – В HDT B	0,45 МПа	°C	155

Електричні властивості і горючість		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
UL94	Клас згоряння (розрахункова стійкість до впливу полум'я) Flame Rating	1,6 мм	клас class	HB
IEC 60695	Індекс горючості розжареним дротом GWFI (Glow Wire Flammability Index)	1,5 мм	°C	600
IEC 60695	Температура займання від розжареного дроту GWIT (Glow Wir Ignitability Index)	1,5 мм	°C	-
IEC 60112	Показник стійкості до пробою Comparative tracking index, CTI	3 мм-спосіб А	V	-
IEC 60093	Питомий об'ємний \ електричний опір Volume resistivity	-	Ом*м	1E+15
IEC 60093	Питомий поверхневий електричний опір Surface resistivity	-	Ом	1E+14

Звертаємо увагу, що зазначені технічні властивості в цьому документі є середніми значеннями, отриманими в результаті випробувань, проведених під час виробництва, і засновані на стандартних лабораторних процедурах і умовах Politem. Тому результати можуть варіюватися в залежності від умов випробувань.