

Серія RUGOPA

Код продукту
M44 007 BK02

Опис продукту
PA6 30% скловолокно, колір чорний
PA6 %30 GLASS FIBER BLACK
Для лиття під тиском

Загальні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 1183	Густина Density	-	гр/см ³ g/cm ³	1,36
ISO 307	Відносна в'язкість Relative Viscosity (RV)	%1(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	RV	-
ISO 307	Число в'язкості Viscosity Number (VN)	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	мл/гр ml/gr	140 - 160
ISO 3451	Зольний залишок Ash Content	750°C 30 хв	%	30
ISO 15512	Вміст вологи Moisture Content	Метод А	%	≤ 0,2
ISO 62	Водопоглинання Water absorption	Насиченість у воді при 23 °C	%	6,6
ISO 62	Водопоглинання (рівноважне значення) Water absorption (Equilibrium value)	50% відносна вологість (RH), 23 °C	%	2,1

Технологічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
Матеріал поставляється у вологостійкому пакуванні, готовий для обробки. Максимально рекомендований вміст води для кращої обробки складає 0,10%. Типові умови в осушувачі: температура 80 ° C, точка роси -20 ° C або нижче, час 2-4 години або більше				
ISO 11357-1/-3	Точка плавлення, ДСК (диференційна скануюча калориметрія) Melting Temperature, DSC	-	°C	220
-	Температура плавлення, для процесу лиття Melt Temperature, for processing	-	°C	220 - 240
-	Налаштування циліндра Cylinder Settings	-	°C	220 - 260
-	Конструкція гвинта Screw Design	-	-	Уніфікований
-	Температура форми, лиття під тиском Mould Temperature, injection moulding	-	°C	60 - 100
ISO 294-4	Усадка при литті (подовжньо) Moulding shrinkage (parallel)	2 mm	%	0,40
ISO 294-4	Усадка при литті (поперечно) Moulding shrinkage (normal)	2mm	%	0,80

Механічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 527-2	Модуль пружності при розтягуванні Tensile Modulus	23°C	МПа	8000
ISO 527-2	Модуль Юнга Young Modulus	23°C	МПа	9200
ISO 527-2	Межа міцності при розриві Tensile Strenght at Break	23°C	МПа	145,0
ISO 527-2	Межа міцності при розтягуванні Tensile Strenght at Yield	23°C	МПа	110,0
ISO 527-2	Подовження при розриві Elongation at Break	23°C	%	4,0
ISO 527-2	Подовження при розтягуванні Elongation at Yield	23°C	%	1,50
ISO 178-A	Модуль пружності при згині Flexural modulus	23°C	МПа	8000

ISO 178-A	Міцність на згин <i>Flexural Strength</i>	23°C	МПа	190
ISO 179-1eA	Ударна міцність по Шарпі з надрізом <i>Charpy notched</i>	23°C	кДж/м2	13,0
		-30°C		9,5
ISO 179 -1eU	Ударна міцність по Шарпі без надрізу <i>Charpy unnotched</i>	23°C	кДж/м2	85,0
		-30°C		55,0
ISO 180/1A	Ударна міцність по Ізоду з надрізом <i>Izod notched impact</i>	23°C	кДж/м2	12,5
		-30°C		10,0
ISO 180/1U	Ударна міцність по Ізоду без надрізу <i>Izod unnotched impact</i>	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-

Термічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 1133	Показник плинності розплаву по масі (MFR) і за об'ємом (MVR) <i>MFR/MFI(Melt Flow Rate)</i>	260 °C 5 кг	гр./10 хв	-
ISO 1133	Об'ємна швидкість розплаву (MVR) <i>MVR (Melt Volume Rate)</i>	260 °C 5 кг	см ³ /10 хв	-
ISO 306	Температура розм'якшення по Вікат (VICAT) (температура розм'якшення під навантаженням) <i>VICAT</i>	50 Н - 50 °C/год	°C	193
ISO 75-1-2	Температура деформації під навантаженням – А <i>HDT A</i>	1,80 МПа	°C	193
ISO 75-1-2	Температура деформації під навантаженням – В <i>HDT B</i>	0,45 МПа	°C	208

Електричні властивості і горючість		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
UL94	Клас згоряння (розрахункова стійкість до впливу полум'я) <i>Flame Rating</i>	1,6 мм	клас class	HB
IEC 60695	Індекс горючості розжареним дротом <i>GWFI (Glow Wire Flammability Index)</i>	1,5 мм	°C	675
IEC 60695	Температура займання від розжареного дроту <i>GWIT (Glow Wir Ignitability Index)</i>	1,5 мм	°C	-
IEC 60112	Показник стійкості до пробою <i>Comparative tracking index, CTI</i>	3 мм-спосіб А	V	450
IEC 60093	Питомий об'ємний \ електричний опір <i>Volume resistivity</i>	-	Ом*м	1E+13
IEC 60093	Питомий поверхневий електричний опір <i>Surface resistivity</i>	-	Ом	1E+14

Звертаємо увагу, що зазначені технічні властивості в цьому документі є середніми значеннями, отриманими в результаті випробувань, проведених під час виробництва, і засновані на стандартних лабораторних процедурах і умовах Politem. Тому результати можуть варіюватися в залежності від умов випробувань.