

## Серія RUGOPA

Код продукту  
**M43 001 GR08**

Опис продукту  
**PA6 Ненаповнений,  
колір сірий (RAL 7035)  
PA6 UNFILLED GREY (RAL 7035)  
Для лиття під тиском**

Загальні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 1183	Густина Density	-	г/см <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup>	1,14
ISO 307	Відносна в'язкість Relative Viscosity (RV)	%1(m/v) in %96 (m/m) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	RV	-
ISO 307	Число в'язкості Viscosity Number (VN)	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	мл/гр ml/gr	140 - 160
ISO 3451	Зольний залишок Ash Content	750°C 30 хв	%	-
ISO 62	Водопоглинання Water absorption	Насиченість у воді при 23°C	%	8,2
ISO 62	Водопоглинання (рівноважне значення) Water absorption (Equilibrium value)	50% відносна вологість (RH), 23 °C	%	2,3

Технологічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
Матеріал поставляється у вологостійкому пакуванні, готовий для обробки. Максимально рекомендований вміст води для кращої обробки складає 0,10%. Типові умови в осушувачі: температура 80° C, точка роси -20 ° C або нижче, час 2-4 години або більше				
ISO 11357-1/-3	Точка плавлення, ДСК (диференційна скануюча калориметрія) Melting Temperature, DSC	-	°C	220
-	Температура плавлення, для процесу лиття Melt Temperature, for processing	-	°C	220 - 240
-	Налаштування циліндра Cylinder Settings	-	°C	220 - 260
-	Конструкція гвинта Screw Design	-	-	Уніфікований
-	Температура форми, лиття під тиском Mould Temperature, injection moulding	-	°C	40 - 80
ISO 294-4	Усадка при литті (подовжньо) Moulding shrinkage (parallel)	2 мм	%	1,30
ISO 294-4	Усадка при литті (поперечно) Moulding shrinkage (normal)	2 мм	%	1,30

Механічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 527-2	Модуль пружності при розтягуванні Tensile Modulus	23°C	МПа	2500
ISO 527-2	Модуль Юнга Young Modulus	23°C	МПа	2650
ISO 527-2	Межа міцності при розриві Tensile Strenght at Break	23°C	МПа	70,0
ISO 527-2	Межа міцності при розтягуванні Tensile Strenght at Yield	23°C	МПа	55,0
ISO 527-2	Подовження при розриві Elongation at Break	23°C	%	>50
ISO 527-2	Подовження при розтягуванні Elongation at Yield	23°C	%	2,40
ISO 178-A	Модуль пружності при згині Flexural modulus	23°C	МПа	2730

ISO 178-A	Міцність на згин Flexural Strength	23°C	МПа	90
ISO 179-1eA	Ударна міцність по Шарпі з надрізом Charpy notched	23°C	кДж/м2	5,5
		-30°C		4,5
ISO 179-1eU	Ударна міцність по Шарпі без надрізу Charpy unnotched	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-
ISO 180/1A	Ударна міцність по Ізоду з надрізом Izod notched impact	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-
ISO 180/1U	Ударна міцність по Ізоду без надрізу Izod unnotched impact	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-

Термічні властивості		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
ISO 1133	Показник плинності розплаву по масі (MFR) і за об'ємом (MVR) MFR/MFI (Melt Flow Rate)	260°C 2,16 кг	гр./10 хв	-
ISO 1133	Об'ємна швидкість розплаву (MVR) MVR (Melt Volume Rate)	260°C 2,16 кг	см³/10 хв	-
ISO 306	Температура розм'якшення по Вікат (VICAT) (температура розм'якшення під навантаженням) VICAT	50 Н - 50°C/год	°C	195
ISO 75-1-2	Температура деформації під навантаженням – А HDT A	1,80 МПа	°C	60
ISO 75-1-2	Температура деформації під навантаженням – В HDT B	0,45 МПа	°C	-

Електричні властивості і горючість		Умова	Одиниця виміру	D.A.M Значення
UL94	Клас згоряння (розрахункова стійкість до впливу полум'я) Flame Rating	1,6 мм	клас class	HB
IEC 60695-2-12	Індекс горючості розжареним дротом GWFI (Glow Wire Flammability Index)	1,5 мм	°C	700
IEC 60695-2-12	Температура займання від розжареного дроту GWIT (Glow Wir Ignitability Index)	1,5 мм	°C	-
IEC 60112	Показник стійкості до пробою Comparative tracking index, CTI	3 мм-спосіб А	V	500
IEC 60093	Питомий об'ємний \ електричний опір Volume resistivity	-	Ом*м	1E+13
IEC 60093	Питомий поверхневий електричний опір Surface resistivity	-	Ом	1E+14

Звертаємо увагу, що зазначені технічні властивості в цьому документі є середніми значеннями, отриманими в результаті випробувань, проведених під час виробництва, і засновані на стандартних лабораторних процедурах і умовах Politem. Тому результати можуть варіюватися в залежності від умов випробувань.