

Серия RUGOPA

Код продукта
M60 810 NC00

Описание продукта
РА6 Ненаполненный, ударопрочный, модифицированный, цвет натуральный
PA6 UNFILLED NATURAL (IMPACT MODIFIER)
Для литья под давлением

Общие свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
ISO 1183	Плотность Density	-	г/см ³ g/cm³	1,11
ISO 307	Относительная вязкость Relative Viscosity (RV)	%1(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	RV	2,7
ISO 307	Число вязкости Viscosity Number (VN)	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	мл/гр ml/gr	135 - 155
ISO 3451	Зольный остаток Ash Content	750°C 30 мин	%	-
ISO 62	Водопоглощение Water absorption	Насыщенность в воде при 23 °C	%	6,5
ISO 62	Водопоглощение (равновесное значение) Water absorption (Equilibrium value)	50% относительная влажность (RH), 23 °C	%	2,5

Технологические свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
Материал поставляется в влагостойкой упаковке, готовый для обработки. Максимально рекомендуемое содержание воды для лучшей обработки составляет 0,10%. Типичные условия в сушилителе: температура 80 °C, точка росы -20 °C или ниже, время 2-4 часа или более.				
ISO 11357-1/-3	Точка плавления, ДСК (дифференциальная сканирующая калориметрия) Melting Temperature, DSC	-	°C	220
-	Температура плавления, для процесса литья Melt Temperature, for processing	-	°C	220 - 240
-	Настройки цилиндра Cylinder Settings	-	°C	220 - 260
-	Конструкция винта Screw Design	-	-	Унифицированный
-	Температура формы, литье под давлением Mould Temperature, injection moulding	-	°C	40 - 80
ISO 294-4	Усадка при литье (продольная) Moulding shrinkage (parallel)	2 mm	%	1,60
ISO 294-4	Усадка при литье (перпендикулярная) Moulding shrinkage (normal)	2mm	%	1,60

Механические свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
ISO 527-2	Модуль упругости при растяжении Tensile Modulus	23°C	МПа	2150
ISO 527-2	Модуль Юнга Young Modulus	23°C	МПа	2400
ISO 527-2	Предел прочности при разрыве Tensile Strenght at Break	23°C	МПа	55,0
ISO 527-2	Предел прочности при растяжении Tensile Strenght at Yield	23°C	МПа	47,0

ISO 527-2	Удлинение при разрыве Elongation at Break	23°C	%	≥50
ISO 527-2	Удлинение при растяжении Elongation at Yield	23°C	%	2,30
ISO 178	Модуль упругости при изгибе Flexural modulus	23°C	МПа	2600
ISO 178	Прочность на изгиб Flexural Strength	23°C	МПа	80
ISO 179	Ударная прочность по Шарпи с надрезом Charpy notched	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-
ISO 179	Ударная прочность по Шарпи без надреза Charpy unnotched	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-
ISO 180/1A	Ударная прочность по Изоду с надрезом Izod notched impact	23°C	кДж/м2	14,0
		-30°C		13,0
ISO 180/1U	Ударная прочность по Изоду без надреза Izod unnotched impact	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-

Термические свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
ISO 1133	Показатель текучести расплава по массе (MFR) и по объему (MVR) MFR/MFI(Melt Flow Rate)	235°C 2,16 кг	гр./10 мин	-
ISO 1133	Объемная скорость расплава (MVR) MVR(Melt Volume Rate)	235 °C 2,16 кг	см³/10 мин	15 - 20
ISO 306	Температура размягчения по Викат (VICAT) (температура размягчения под нагрузкой) VICAT	50 Н - 50 °C/час	°C	190
ISO 75-2	Температура деформации под нагрузкой – А HDT A	1,80 МПа	°C	55
ISO 75-2	Температура деформации под нагрузкой - В HDT B	0,45 МПа	°C	68

Электрические свойства и горючесть		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
UL94	Класс сгорания (расчётная стойкость к воздействию пламени) Flame Rating	1,6 мм	класс class	HB
IEC 60695	Индекс горючести раскалённой проволокой GWFI (Glow Wire Flammability Index)	1.5 мм	°C	-
IEC 60695	Температура воспламенения от раскалённой проволоки GWIT (Glow Wir Ignitability Index)	1,5 мм	°C	-
IEC 60112	Показатель стойкости к пробою Comparative tracking index, CTI	3 мм-способ А	V	600
IEC 60093	Удельное объёмное \ электрическое сопротивление Volume resistivity	-	Ом*м	1E+13
IEC 60093	Удельное поверхностное электрическое сопротивление Surface resistivity	-	Ом	1E+14

Обращаем внимание, что указанные технические свойства в этом документе являются средними значениями, полученными в результате испытаний, проведенных во время производства, и основаны на стандартных лабораторных процедурах и условиях Politem. Поэтому результаты могут варьироваться в зависимости от условий испытаний.