

## Серия RUGOPA

Код продукта  
**M43 007 NC02 1000**

Описание продукта  
**РА6 30% Натуральное стекловолокно**  
**(стабилизированное термическим старением)**  
**РА6 %30 GLASS FIBER NATURAL (Heat Aging Stab.)**  
Для литья под давлением

Общие свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
ISO 1183	Плотность Density	-	гр/см <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup>	1,36
ISO 307	Относительная вязкость Relative Viscosity (RV)	%1(m/v) in %96 (m/m) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	RV	-
ISO 307	Число вязкости Viscosity Number (VN)	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	мл/гр ml/gr	136 - 154
ISO 3451	Зольный остаток Ash Content	750°C 30 мин	%	30
ISO 15512	Содержание влаги Moisture Content	Метод А	%	≤ 0,2
ISO 62	Водопоглощение Waterabsorption	Насыщенность в воде при 23 °С	%	6,6
ISO 62	Водопоглощение (равновесное значение) Water absorption (Equilibrium value)	50% относительная влажность (RH), 23 °С	%	2,1

Технологические свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
Материал поставляется в влагостойкой упаковке, готовый для обработки. Максимально рекомендуемое содержание воды для лучшей обработки составляет 0,10%. Типичные условия в сушилителе: температура 80 °С, точка росы -20 °С или ниже, время 2-4 часа или более.				
ISO 11357-1/-3	Точка плавления, ДСК (дифференциальная сканирующая калориметрия) Melting Temperature, DSC	-	°С	220
-	Температура плавления, для процесса литья Melt Temperature, for processing	-	°С	220 - 240
-	Настройки цилиндра Cylinder Settings	-	°С	220 - 260
-	Конструкция винта Screw Design	-		Унифицированный
-	Температура формы, литье под давлением Mould Temperature, injection moulding	-	°С	60 - 100
ISO 294-4	Усадка при литье (параллельно) Moulding shrinkage (parallel)	2 mm	%	0,30
ISO 294-4	Усадка при литье (нормально) Moulding shrinkage (normal)	2mm	%	0,69

Механические свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
ISO 527-2	Модуль упругости при растяжении Tensile Modulus	23°C	МПа	8000
ISO 527-2	Модуль Юнга Young Modulus	23°C	МПа	9200
ISO 527-2	Предел прочности при разрыве Tensile Strenght at Break	23°C	МПа	155,0
ISO 527-2	Предел прочности при растяжении Tensile Strenght at Yield	23°C	МПа	122,0

ISO 527-2	Удлинение при разрыве <a href="#">Elongation at Break</a>	23°C	%	3,70
ISO 527-2	Удлинение при растяжении <a href="#">Elongation at Yield</a>	23°C	%	1,65
ISO 178	Модуль упругости при изгибе <a href="#">Flexural modulus</a>	23°C	МПа	7760
ISO 178	Прочность на изгиб <a href="#">Flexural Strength</a>	23°C	МПа	245
ISO 179	Ударная прочность по Шарпи с надрезом <a href="#">Charpy notched</a>	23°C	кДж/м2	13,0
		-30°C		9,5
ISO 179	Ударная прочность по Шарпи без надреза <a href="#">Charpy unnotched</a>	23°C	кДж/м2	85,0
		-30°C		55,0
ISO 180/1A	Ударная прочность по Изоду с надрезом <a href="#">Izod notched impact</a>	23°C	кДж/м2	12,5
		-30°C		10,0
ISO 180/1U	Ударная прочность по Изоду без надреза <a href="#">Izod unnotched impact</a>	23°C	кДж/м2	-
		-30°C		-

Термические свойства		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
ISO 1133	Показатель текучести расплава по массе (MFR) и по объему (MVR) <a href="#">MFR/MFI(Melt Flow Rate)</a>	260 °C 5 кг	гр./10 мин	-
ISO 1133	Объемная скорость расплава (MVR) <a href="#">MVR(Melt Volume Rate)</a>	260 °C 2,16 кг	см <sup>3</sup> /10 мин	-
ISO 306	Температура размягчения по Вика (VICAT) (температура размягчения под нагрузкой) <a href="#">VICAT</a>	50 Н - 50 °C/час	°C	212
ISO 75-2	Температура деформации под нагрузкой – А <a href="#">HDT A</a>	1,80 МПа	°C	200
ISO 75-2	Температура деформации под нагрузкой - В <a href="#">HDT B</a>	0,45 МПа	°C	212
ISO 11359-1, -2	Коэффициент линейного теплового расширения, параллельный <a href="#">Coefficient of linear thermal expansion, parallel</a>	23 to 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	0,2
ISO 11359-1, -2	Коэффициент линейного теплового расширения, поперечный <a href="#">Coefficient of linear thermal expansion, tranverse</a>	23 to 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	1,0

Электрические свойства и горючесть		Условие	Единица измерения	D.A.M Значение
UL94	Класс сгорания (расчётная стойкость к воздействию пламени) <a href="#">Flame Rating</a>	1,6 мм	класс class	HB
ISO 3795 FMVSS (302)	Стандарты безопасности моторных транспортных средств <a href="#">FMVSS Class</a>	-	Класс	B
ISO 3795 FMVSS (302)	Скорость сгорания <a href="#">Burning Rate</a>	Толщина 1 мм	Мм/мин	60
ISO 3795 FMVSS (302)	Скорость сгорания <a href="#">Burning Rate</a>	Толщина 10 мм	Мм/мин	15
IEC 60695	Индекс горючести раскалённой проволокой <a href="#">GWFI (Glow Wire Flammability Index)</a>	1,5 мм	°C	675
IEC 60695	Температура воспламенения от раскалённой проволоки <a href="#">GWIT (Glow Wir Ignitability Index)</a>	1,5 мм	°C	-
IEC 60112	Показатель стойкости к пробою <a href="#">Comparative tracking index, CTI</a>	3 мм-способ А	V	425
IEC 60093	Удельное объемное \ электрическое сопротивление <a href="#">Volume resistivity</a>	-	Ом*м	1E+13
IEC 60093	Удельное поверхностное электрическое сопротивление <a href="#">Surface resistivity</a>	-	Ом	1E+14

Обращаем внимание, что указанные технические свойства в этом документе являются средними значениями, полученными в результате испытаний, проведенных во время производства, и основаны на стандартных лабораторных процедурах и условиях Politem. Поэтому результаты могут варьироваться в зависимости от условий испытаний.