

TECHNICAL DATA SHEET

TEKNİK BİLGİ FORMU

DYNAMIC PLASTIC



FR018.R1.201115

Product Code-Ürün Kodu

F61 007 NC00 1000 CP

Product Description-Ürün Tanımı

PPH %30 GF COUPLED NATURAL
(for injection applications)

General Properties-Genel Özellikler		Condition-Şartlar	Unit-Birim	Değer - Value
ISO 1183	Density Yoğunluk	-	g/cm ³	1,13
ISO 3451	Ash Content Kül (Dolgu-Takviye Oranı)	750°C 30 min	%	30 +/- 2
Thermal Properties-Termal Özellikler				
ISO 1133	MFR/MFI(Melt Flow Rate) Akışkanlık-Ağırlık	230 °C 2,16 kg	g / 10 min	5,00 - 12,00
Mechanical properties-Mekanik Özellikleri				
ISO 527-2	Tensile Modulus Elastik Modülü	23°C	MPa	5500 - 6000
ISO 527-2	Tensile Strenght at Break Kopmadaki Çekme Mukavemeti	23°C	MPa	75,00 - 85,00
ISO 527-2	Tensile Strenght at Yield Akmadaki Çekme Mukavemeti	23°C	Mpa	60,00 - 70,00
ISO 527-2	Elongation at Break Kopmadaki Uzama	23°C	%	2,00 - 4,00
ISO 527-2	Elongation at Yield Akmadaki Uzama	23°C	%	1,00 - 2,00
ISO 179	Charpy notched, Darbe Mukavemeti, çentikli	23°C	kJ/m ²	10,00 - 15,00
ISO 179	Charpy unnotched Darbe Mukavemeti, çentiksiz	23°C	kJ/m ²	70
Electrical Properties&Flammability				
UL94	Flame Rating Yanma Sınıfı	1,6 mm	class	HB
Processing Properties-Proses Özellikleri				
ISO 11357-1/-3	Melting Temperature, DSC Erime Sıcaklığı	-	°C	165
-	Melt Temperature, for processing Erime Sıcaklığı, üretim için	-	°C	210 - 230
-	Cylinder Settings Silindir Ayarları	-	°C	210 - 240
-	Screw Design Vida Tasarım	-	-	UNIVERSAL TYPE
-	Mould Temperature, injection moulding-Kalıp Sıcaklığı	-	°C	40 - 60
ISO 294-4	Moulding shrinkage Kalıp Çekmesi	2 mm	%	0,55

The material is delivered in moisture-proof packaging ready for processing. Maximum recommended water content for best processing is %0,10. Typical conditions with a desiccant drier: temperature 60 °C, dew point -20°C or below, time 2 hours or more.

Please note that the mentioned technical properties in this document are averages obtained from tests made during production and are based on Politem standard laboratory procedures and conditions. Therefore, the results may vary under different procedures



Yukarıda belirtilen teknik veriler, üretim sırasında Politem standart laboratuvar prosedür ve şartlarına göre yapılan testlerin ortalama değerleridir. Farklı prosedür ve şartlarda yapılan testlerde, değerlerde sapma gözlemlenebilir.

POLİTEM Pls ve Tek.Paz.San.Dış.Tic.Ltd.Şti.

Veliköy Organize Sanayi Bölgesi Sanayi Bulvarı No:31

Veliköy-Çerkezköy-Tekirdağ

Tel : +90 850 500 2333 Fax : +90 850 500 2777

info@politem.com www.politem.com