

Product Code-Ürün Kodu

Product Description-Ürün Tanımı

RUGOPA® P23-14227**PA66/6 50% GLASS FIBER BLACK HEAT STABILIZED**
for injection applications

General Properties-Genel Özellikler		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 1183	Density Yoğunluk	-	g/cm ³	1.56
ISO 307	Viscosity Number (VN) VN-Viskozite	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	ml/gr	135 - 155
ISO 3451	Ash Content Kül (Dolgu-Takviye Oranı)	750°C 30 min	%	50 ± 3
Processing Properties-Proses Özellikleri		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
The material is delivered in moisture-proof packaging ready for processing. Maximum recommended water content for best processing is %0,10. Typical conditions with a desiccant drier: temperature 80 °C, dew point -20°C or below, time 2-4 h or more.				
ISO 11357-1/-3	Melting Temperature, DSC Erime Sıcaklığı	-	°C	262
-	Cylinder Settings Silindir Ayarları	-	°C	265 - 305
-	Mould Temperature, injection moulding-Kalıp Sıcaklığı	-	°C	80 - 120
Mechanical properties-Mekanik Özellikleri		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 527-2	Tensile Modulus Çekme Modülü	23°C	MPa	9750
ISO 527-2	Young Modulus Young Modülü	23°C	MPa	13000
ISO 527-2	Tensile Strenght at Break Kopmadaki Çekme Mukavemeti	23°C	MPa	200
ISO 527-2	Tensile Strenght at Yield Akmadaki Çekme Mukavemeti	23°C	Mpa	100
ISO 527-2	Elongation at Break Kopmadaki Uzama	23°C	%	2.5
ISO 527-2	Elongation at Yield Akmadaki Uzama	23°C	%	1.5
ISO 179	Charpy notched, Darbe Mukavemeti, çentikli	23°C -30°C	kJ/m ²	12 -
Thermal Properties-Termal Özellikler		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 306	VICAT Yük Altında Yumuşama Sıcaklığı	50 N - 50 °C/h	°C	-
ISO 75-2	HDT B Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı	0,45 Mpa	°C	-
Electrical Properties&Flammability		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
UL94	Flame Rating Yanma Sınıfı	1,6 mm	class	-
IEC 60695	GWFI (Glow Wire Flammability Index)	2 mm	°C	-