

Product Code-Ürün Kodu

Product Description-Ürün Tanımı

RUGOPA® M43 007 NC02 1000

PA6 %30 GLASS FIBER NATURAL (Heat Aging Stab.)
for injection applications

General Properties-Genel Özellikler		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 1183	Density Yoğunluk	-	g/cm ³	1,36
ISO 307	Relative Viscosity (RV) RV-Viskozite	%1(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	RV	-
ISO 307	Viscosity Number (VN) VN-Viskozite	%0,5(m/v) in %96 (m/m) H ₂ SO ₄	ml/gr	136 - 154
ISO 3451	Ash Content Kül (Dolgu-Takviye Oranı)	750°C 30 min	%	30
ISO 15512	Moisture Content Nem	Method A	%	≤ 0,2
ISO 62	Water absorption, Su İçindeki Doygunluk	saturation in water 23 °C	%	6,6
ISO 62	Water absorption,(Equilibrium value) Denge Nemi	50% RH, 23 °C	%	2,1
Processing Properties-Proses Özellikleri		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
The material is delivered in moisture-proof packaging ready for processing. Maximum recommended water content for best processing is %0,10. Typical conditions with a desiccant drier: temperature 80 °C, dew point -20°C or below, time 2-4 h or more.				
ISO 11357-1/-3	Melting Temperature, DSC Erime Sıcaklığı	-	°C	220
-	Melt Temperature, for processing Erime Sıcaklığı, üretim için	-	°C	220 - 240
-	Cylinder Settings Silindir Ayarları	-	°C	220 - 260
-	Screw Design Vida Tasarım	-	-	Universal Type
-	Mould Temperature, injection moulding-Kalıp Sıcaklığı	-	°C	60 - 100
ISO 294-4	Moulding shrinkage (parallel) Kalıp Çekmesi	2 mm	%	0,30
ISO 294-4	Moulding shrinkage (normal) Kalıp Çekmesi	2mm	%	0,69
Mechanical properties-Mekanik Özellikleri		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 527-2	Tensile Modulus Çekme Modülü	23°C	MPa	8000
ISO 527-2	Young Modulus Young Modülü	23°C	MPa	9200
ISO 527-2	Tensile Strength at Break Kopmadaki Çekme Mukavemeti	23°C	MPa	155,0
ISO 527-2	Tensile Strength at Yield Akmadaki Çekme Mukavemeti	23°C	Mpa	122,0
ISO 527-2	Elongation at Break Kopmadaki Uzama	23°C	%	3,70
ISO 527-2	Elongation at Yield Akmadaki Uzama	23°C	%	1,65
ISO 178	Flexural modulus Eğilme Modülü	23°C	Mpa	7760
ISO 178	Flexural Strength Eğilme Mukavemeti	23°C	Mpa	245

Mechanical properties-Mekanik Özellikleri		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 179	Charpy notched, Darbe Mukavemeti, çentikli	23°C -30°C	kJ/m ²	13,0 9,5
ISO 179	Charpy unnotched Darbe Mukavemeti, çentiksiz	23°C -30°C	kJ/m ²	85,0 55,0
ISO 180/1A	Izod notched impact, Darbe Mukavemeti, çentikli	23°C -30°C	kJ/m ²	12,5 10,0
ISO 180/1U	Izod unnotched impact, Darbe Mukavemeti, çentiksiz	23°C -30°C	kJ/m ²	- -
Thermal Properties-Termal Özellikler		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
ISO 1133	MFR/MFI (Melt Flow Rate) Akışkanlık-Ağırlık	260 °C 5 kg	g / 10 min	-
ISO 1133	MVR (Melt Volume Rate) Akışkanlık-Hacim	260 °C 2,16 kg	cm ³ /10 min	-
ISO 306	VICAT Yük Altında Yumuşama Sıcaklığı	50 N - 50 °C/h	°C	212
ISO 75-2	HDT A Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı	1,82 Mpa	°C	200
ISO 75-2	HDT B Yük Altında Deformasyon Sıcaklığı	0,45 Mpa	°C	212,0
ISO 11359-1, -2	Coefficient of linear thermal expansion, parallel	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0,2
ISO 11359-1, -2	Coefficient of linear thermal expansion, tranverse	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	1,0
Electrical Properties&Flammability		Condition-Şartlar	Unit-Birim	D.A.M Şartlandırılmamış
UL94	Flame Rating Yanma Sınıfı	1,6 mm	class	HB
ISO 3795 FMVSS (302)	FMVSS Class	class	-	B
ISO 3795 FMVSS (302)	Burning Rate Yanma Oranı	Thickness 1mm	mm/min	60
ISO 3795 FMVSS (302)	Burning Rate Yanma Oranı	Thickness 10 mm	mm/min	15
IEC 60695	GWFI (Glow Wire Flammability Index)	1,5 mm	°C	675
IEC 60695	GWIT (Glow Wire Ignitability Index)	1,5 mm	°C	-
IEC 60112	Comparative tracking index, CTI, Yüzeysel Kaçak Akım indeksi	3 mm-Solution A	V	425
IEC 60093	Volume resistivity Hacim Direnci	-	ohm*m	1E+13
IEC 60093	Surface resistivity Yüzey Direnci	-	ohm	1E+14



Please note that the mentioned technical properties in this document are averages obtained from tests made during production and are based on Politem standard laboratory procedures and conditions. Therefore, the results may vary under different procedures

Yukarıda belirtilen teknik veriler, üretim sırasında Politem standart laboratuvar prosedür ve şartlarına göre yapılan testlerin ortalama değerleridir. Farklı prosedür ve şartlarda yapılan testlerde, değerlerde sapma gözlemlenebilir.